

SPECIÁLNÍ SVAŘOVACÍ ZAŘÍZENÍ

PRŮMYSLOVÉ SVAŘOVACÍ STROJE



ARTWELD
vše pro svařování



Společnost **DALEX Schweissmaschinen GmbH** byla založena v roce 1911, v roce 1945 odstartovala novou éru svařovací techniky výrobou prvního odporového svařovacího lisu. V dnešní době se stala značka **DALEX** synonymem pro inovované svařovací metody, udává tempo a nové trendy v oboru odporového svařování. Kompletně řeší momentální požadavky klientů od sériově vyráběných přes jednoúčelové odporové svařovací lisy až po speciální robotické svařovací celky. Díky špičkovému týmu specialistů ve vývoji a výrobě se stal **DALEX** významným dodavatelem pro automobilový průmysl.

Motto společnosti DALEX:

„Nabízíme zlepšení kvality a zvýšení produktivity pomocí aplikace odporové svařovací techniky, optimalizací a automatizací výrobního procesu!“

 **made
in
Germany**

**ARTWELD – zástupce
společnosti DALEX
pro Českou republiku
a Slovensko**

 **ARTWELD**
vše pro svařování



DALEX SVAŘOVACÍ STROJE

SPECIÁLNÍ SVAŘOVACÍ ZAŘÍZENÍ





NAŠE ZKUŠENOSTI –
VAŠE BUDOUCNOST
VE SVAŘOVÁNÍ

DALEX – VÁŠ SPECIALISTA PRO SVAŘOVACÍ TECHNIKU

Jako přední tradiční výrobce se DALEX již více než 100 let specializuje na výrobu vyspělých technických produktů.

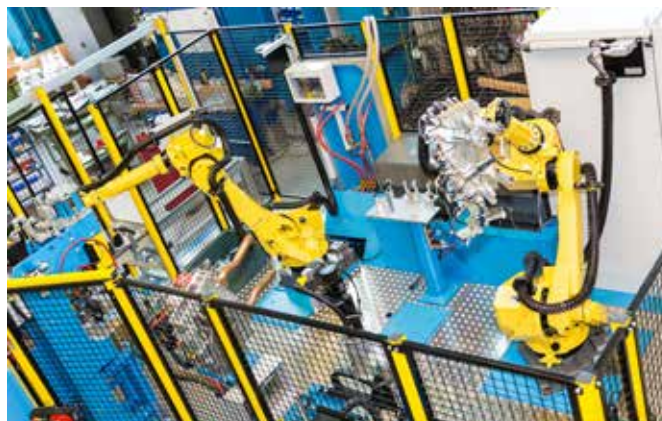
Zkušenosti získané v průběhu let v průmyslové výrobě svařovacích strojů a komponentů pro širokou škálu individuálních svařovacích aplikací dělá dnes z firmy DALEX silného hráče na světové úrovni v oblasti odporového svařování.

K silným stránkám Dalexu patří kompetentní servis, poskytovaný zkušeným týmem techniků. Vývoj řešení vedoucích ke zvýšení produktivity a hospodárnosti výroby je zajištěn odborným zákaznický orientovaným přístupem, prostřednictvím sítě technicko-obchodních poradců a vypracováním nabídek specializovaným projekčním týmem.

Vysoké požadavky zákazníků jsou pro nás výzvou. Jako váš zkušený partner s vámi vypracujeme nejehospodárnější výrobní proces a vytvoříme perfektní řešení šité na míru.

Z našeho KNOW-HOW profitují zákazníci z nejrůznějších odvětví. Oblasti využití jsou tak pestré jako naše produkty.

Oslovte nás a nechte se přesvědčit
naším řešením!





PŘEKRAČUJEME HRANICE STANDARDU

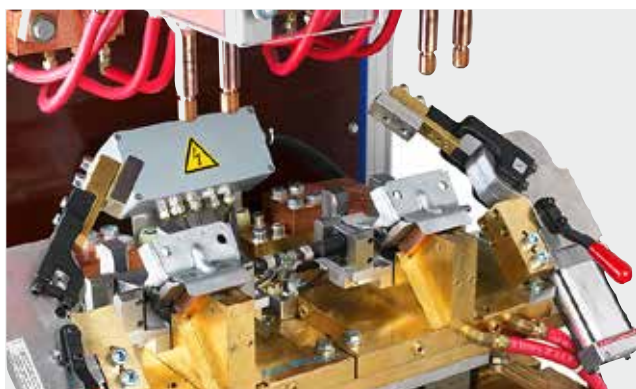
DALEX nabízí vedle klasických řemeslných a průmyslových strojů pro bodové, výstupkové a švové svařování rovněž vysoce složité výrobní celky.

Do této skupiny patří:

- Svařovací stroje s poloautomatickým a plně automatickým chodem
- Otočné stoly
- Lineární systémy
- Robotické buňky

V těchto řešeních nalezneme vedle odporového svařování také MIG/MAG nebo laserové svařování, procesy lisování a následné montážní operace.

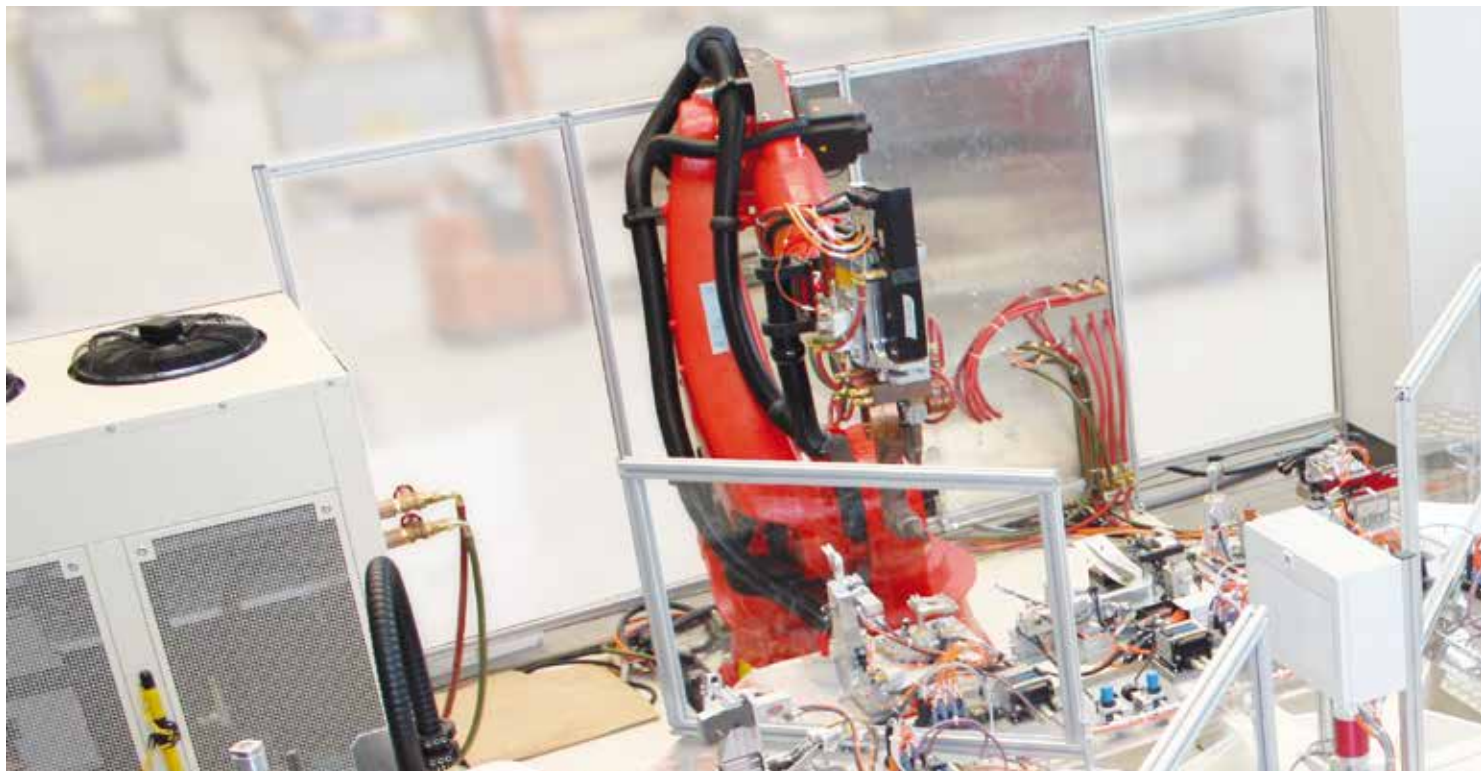
ROZMANITOST SVAŘOVACÍCH STROJŮ



MÁME ŘEŠENÍ PRO VEŠKERÉ POŽADAVKY

Schopnost vyvinout speciální svařovací systémy dělá ze společnosti DALEX atraktivního partnera pro mnoho oborů. Produkty DALEX nachází své uplatnění po celé Evropě, mimo jiné u výrobců domácích spotřebičů, oken, dveří, zemědělských strojů, drátěných systémů, v elektrotechnice, nábytkářském průmyslu, reklamní technice, potravinářství, letectví i vesmírných programech a v mnoha dalších odvětvích.

DALEX se stal kompetentním partnerem automobilového průmyslu a jeho subdodavatelů. Speciální řešení najdeme mimo jiné u významných výrobců automobilů jako je např. Audi, BMW, Daimler, VW, Ford a GM. Především zde jsou velmi ceněny zkušenost a kompetence a z toho vyplývající inovativní koncepty zařízení tradičního výrobce.



OTOČNÉ STOLY

Pro racionální a produktivní svařování hromadně vyráběných produktů.



RYTÍŘI KULATÉHO STOLU

Otočné stoly nabízí vysoký výkon pro racionální a efektivní svařování hromadně vyráběných produktů.

Nízké nároky na flexibilitu z hlediska procesu nebo množství, dlouhých životních cyklů, stejně jako požadavky na objem výrobků dokazují, že řešení v podobě automatizace, založená na otočných zařízeních, jsou ideální a prostorově úsporné varianty.

Doplněním stanic pro manipulaci a dalšího doplňkového zpracování, jako je např. testování a frézování, se výroba plně zautomatizuje.



Otočný stůl se svařovacím robotem pro automobilový průmysl

ÚLOHA

Svařování dílů pro automobilový průmysl



NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

OTOČNÝ STŮL SE SVAŘOVACÍMI ROBOTY

Odporové navařování matic a dalších komponentů včetně bodového svařování v jednom zařízení.

Automatizovaný proces s podávacím zařízením, svařovacím a manipulačním robotem.

RACIONÁLNÍ A HOSPODÁRNÉ ŘEŠENÍ V PODOBĚ OTOČNÉHO STOLU



ÚLOHA

Plně automatizovaná výrobní linka pletených vodičů

NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

PLNĚ AUTOMATIZOVANÝ OTOČNÝ SYSTÉM SE 16 STANICEMI

Zpracování široké škály délek a průměrů vodičů

Plně automatizovaný proces od podávání vodiče z cívky, naměření, řezání, izolování, kompletaci a svařování až po umístění hotových výrobků na dopravníkový pás





ROBUSTNÍ A VÝKONNÉ

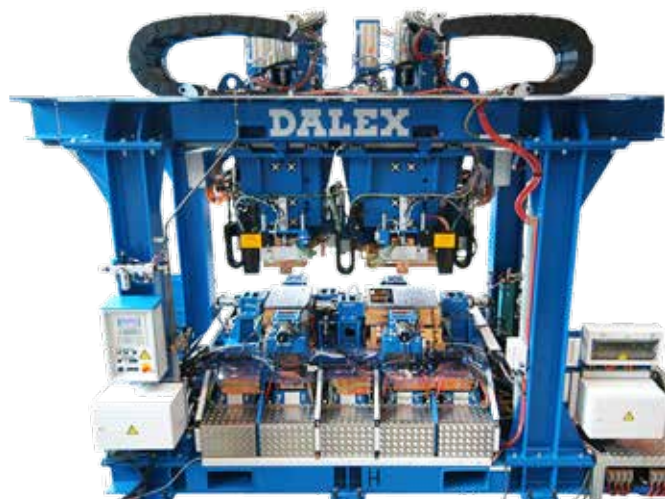
Portálová svařovací zařízení pro větší díly
a propojené procesy

Portálová svařovací zařízení pro opěrky
sedadel pro automobilový průmysl

PORTÁLOVÁ SVAŘOVACÍ ZAŘÍZENÍ

Portálové systémy se používají k propojení několika zpracovatelských stanic.

Rozměrnější díly procházejí portálem, kde probíhá svařování, a následně jsou přesouvány do dalších pracovních stanic.



ÚLOHA

Svařování opěradel zadních sedadel vozů

NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

PORTÁLOVÁ SVAŘOVACÍ ZAŘÍZENÍ

Automatizované výstupkové svařování 56 speciálních
výstupků v kaskádě se servomotorickými pohony

PŘESNÉ A RYCHLÉ

Robotické svařovací systémy pro rychlou a precizní hromadnou výrobu



ROBOTICKÉ SVAŘOVACÍ SYSTÉMY

Robotické svařovací systémy najdeme v hromadné výrobě dílů s vysokým podílem svařování. S vybavením v podobě široké škály periferií pracují rychle a velmi přesně.

Rozsah aplikací je téměř neomezený od prosté manipulace až po svařování (svařovací jednotka s robotickými kleštěmi DALEX a integrovanými transformátory).

DALEX přichází se sérií robotických svařovacích kleští CZ/XZ s modulárním systémem o 24 základních typech, které jsou volně konfigurovatelné s různými typy traf, pohonů a armatur.

Typy kleští Euro C a Euro X splňují veškeré konstrukční normy, což umožňuje jejich použití ve většině automobilových koncernů.



Robotická svařovací linka dílů do osobních automobilů

ÚLOHA

Navařování svařovacích matic na plechové přepážky v levém a pravém provedení, lisování kulových čepů, označení součástí pro sledování dílu a uložení do přepravních palet dle specifikace konkrétního dílu



NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

ROBOTICKÁ SVAŘOVACÍ LINKA

Svařence v přípravcích jsou zakládány pomocí 5 robotů k jednotlivým stacionárním svařovacím lisům, čímž je výrazně uspořen čas celého procesu.

Proces výroby je variabilní a lze ho měnit on-line.

Kromě manipulačních robotů linka obsahuje stacionární svařovací lisy a značící zařízení.

3 stacionární svařovací kleště Euro-X.

3 integrované frézky elektrodových čepiček.

ROBOTICKÉ SYSTÉMY VÝKONNÉ A VŠESTRANNÉ

ÚLOHA

Svařování izolačních plášťů na výfukových potrubích
(1. alternativa)



NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

ROBOTICKÝ SVAŘOVACÍ SYSTÉM S MINI SVAŘOVACÍMI KLEŠTĚMI

Sestava výfukového potrubí se vkládá do přípravku na jedné straně otočného stolu, zároveň na straně druhé probíhá svařování.

Mini svařovací kleště jsou umístěny na robotu.

Výhoda: rychlejší proces díky souběžným činnostem

ÚLOHA

Svařování izolačních plášťů na výfukových potrubích
(2. alternativa)



NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

ROBOTICKÝ SVAŘOVACÍ SYSTÉM S MINI SVAŘOVACÍMI KLEŠTĚMI

Vložení sestavy výfukového potrubí do přípravku, který je umístěn na robotu.

Robot přemístí přípravek se svařencem do svařovacích kleští, kde proběhne svařování.

Stacionární bodovací zařízení se nachází ve svařovací buňce.

Výhoda: jednoduchá manipulace bez zvláštních omezení



Robot v kombinaci s otočným stolem



Manipulační robot s upínacím přípravkem



ROBOTICKÝ SVAŘOVACÍ SYSTÉM S C-MODULEM

C-modul byl vyvinut na základě požadavků automobilového průmyslu. Na rozdíl od konvenčních zařízení C-modul je vybaven úzkou konstrukcí, a proto nachází své uplatnění v (úzkých) robotických linkách.

Díky tvaru samotného C-modulu vzniká po levé i pravé straně volný prostor, kam je možné jednoduše umístit např. podavač matic nebo jiné zařízení.





Robotický svařovací systém s C–modulem

ÚLOHA

Bodové a výstupkové navařování (matic) na střešních vzpěrách kabin nákladních automobilů

NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

ROBOTICKÁ BUŇKA S C – MODULEM

Střídavé vkládání střešních profilů obsluhou.

Převzetí svařovaných dílů prostřednictvím robotů se specifickým upínacím systémem.

Bodové a výstupkové svařování ve svařovacích stanicích systému C – modul.

Odkládací stanice umožňuje výměnu různých upínacích systémů a tím zajišťuje variabilitu výroby.





Robotický svařovací systém s C–modulem

ÚLOHA

Svařování vzpěr stropních profilů kabin nákladních automobilů

NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

ROBOTICKÁ SVAŘOVACÍ BUŇKA S C – MODULEM

- Podávání svařovacích matic
- Zakládání jednotlivých dílů přímo z výrobní linky
- Bodové svařování celé sestavy
- Označení po svařování a kontrola kvality



ROBOTICKÁ SVAŘOVACÍ BUŇKA, SVAŘOVÁNÍ MIG/MAG

ÚLOHA

Svařování tepelných výměníků metodou MAG pro přídavné vytápění kamionů

NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

ROBOTICKÁ SVAŘOVACÍ BUŇKA, SVAŘOVÁNÍ MAG

Manipulační robot odebrá z jednotlivých zásobníků díly a přenáší je ke stacionárnímu hořáku ke svaření.

Nejprve je přivařena topná spirála, poté je navařeno opláštění. Nakonec následuje přivaření armatur a test těsnosti ve vodní lázni.





KŘÍŽEM KRÁŽEM

CNC souřadnicové svařovací systémy
pro hromadnou výrobu složitých dílů

CNC ŘÍZENÉ SOUŘADNICOVÉ SVAŘOVACÍ SYSTÉMY

I v případě složitých komponent je tento svařovací postup přesný a rychlý. Svařovací jednotka se pohybuje s vysokou přesností po osách X a Y do jednotlivých svařovacích stanic a umožňuje dosáhnout vyššího množství vyrobených kusů, a to při stálé kvalitě a konstantních výrobních časech.

ÚLOHA

Navarování čtyřhranných matic na úchyt bezpečnostního pásu

NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

CNC SOUŘADNICOVÝ SVAŘOVACÍ SYSTÉM

Zařízení se dvěma ručními pracovišti, kde jsou střídavě zakládány díly do svařovacích přípravků.

Svařovací stroj přejíždí kontinuálně na jednotlivé pozice, kde dochází ke svaření.

Pracoviště je vybaveno automatickým podáváním svařovacích matic.





Lineární dopravní systém pro výrobu bočnic zásuvek kuchyňských linek

LINEÁRNÍ SYSTÉMY

Lineární systémy jsou koncipovány pro vysokou dynamiku s dlouhou dráhovou vzdáleností. Umožňují časové a prostorově přesné umístění. Při výrobě s mnoha jednotlivými součástmi nebo více výrobními postupy spočívá ekonomická výhoda v současném zpracování veškerých procesů – celá linka běží vždy ve stejném taktu.





HIGH-TECH VE VELKÉM STYLU

Lineární systémy pro přesnou výrobu
s dlouhými dopravními vzdálenostmi

ÚLOHA

Svařování bočnic zásuvek kuchyňských linek

NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

LINEÁRNÍ PŘEPRAVNÍ SYSTÉM

Zrcadlové provedení pro levý a pravý díl

Doba cyklu 4 sekundy je navržena pro různé varianty délky a výšky dílu.

Procesy: výstupkové a bodové svařování pomocí servomotorických svařovacích pístů následované kontrolou kvality.





NON – STOP

Převážné linky pro transport dílu prostřednictvím propojených zpracovatelských stanic

PŘEPRAVNÍ SYSTÉMY

Základem flexibilních řešení v automatizaci jsou modulární rozšiřitelné systémy pro spojování procesních a zkušebních stanic. Toto řešení vede k úspoře času a minimalizaci prodlev.

ÚLOHA

Svařování výměníků tepla v potravinářství

NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

PŘEPRAVNÍ ZPRACOVATELSKÁ LINKA

Založení profilovaných desek výměníků tepla
(horní a spodní strana)

Bodové svařování pro fixaci polohy
Švové vodotěsné svařování předbodovaných sestav

Čištění svarů ve stanici prostřednictvím speciálních
kartáčů

Vložení plechů do zásobníku

Nastavitelné varianty délky (1–6 m) a šířky



SPECIÁLNÍ SVAŘOVACÍ ZAŘÍZENÍ PRO LASEROVÉ SVAŘOVÁNÍ

Laserové svařování se používá převážně pro spojování součástí, které se svařují při vysokých rychlostech, v případě úzkých a tenkých svařovaných tvarů a tam, kde je potřeba dosáhnout nízké úrovně tepelného ovlivnění. Velká svařovací rychlost, možnost využití automatizace a online sledování kvality během procesu dělá z laserového svařování světově rozšířený způsob spojování v moderní průmyslové výrobě.



ÚLOHA

Laserové svařování bočních dílů zásuvek v nábytkářském průmyslu

Požadavek na svařování:

Dosažení předepsaných hodnot pevnosti, aniž by došlo k nežádoucímu provaření do pohledové části dílu



NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

LASEROVÉ SVAŘOVACÍ ZAŘÍZENÍ

Nejvyšší přesnost pozice dílu

Měření vzdálenosti před přiblížením laserové hlavy

Doba cyklu 4 s.

Transport dílů prostřednictvím portálové linky



ZAŘÍZENÍ PRO ŠVOVÉ FOLIOVÉ SVAŘOVÁNÍ TENKÝCH PLECHŮ

Jedná se o spojení dvou plechů natupo (tloušťka až 3 mm) pomocí švového přivaření tenkého proužku folie. Výhodou je, že místo nákladného svařování natupo lze snadno spojovat velké formáty plechů.

ÚLOHA

Svařování komponent pro pomocné vytápění kamionu

NAŠE ŘEŠENÍ V CELKOVÉM PŘEHLEDU

ZAŘÍZENÍ PRO ŠVOVÉ FOLIOVÉ SVAŘOVÁNÍ

Válečkové posuvné zařízení pro navedení dílu a následné rotační vyrovnání svařovací pozice



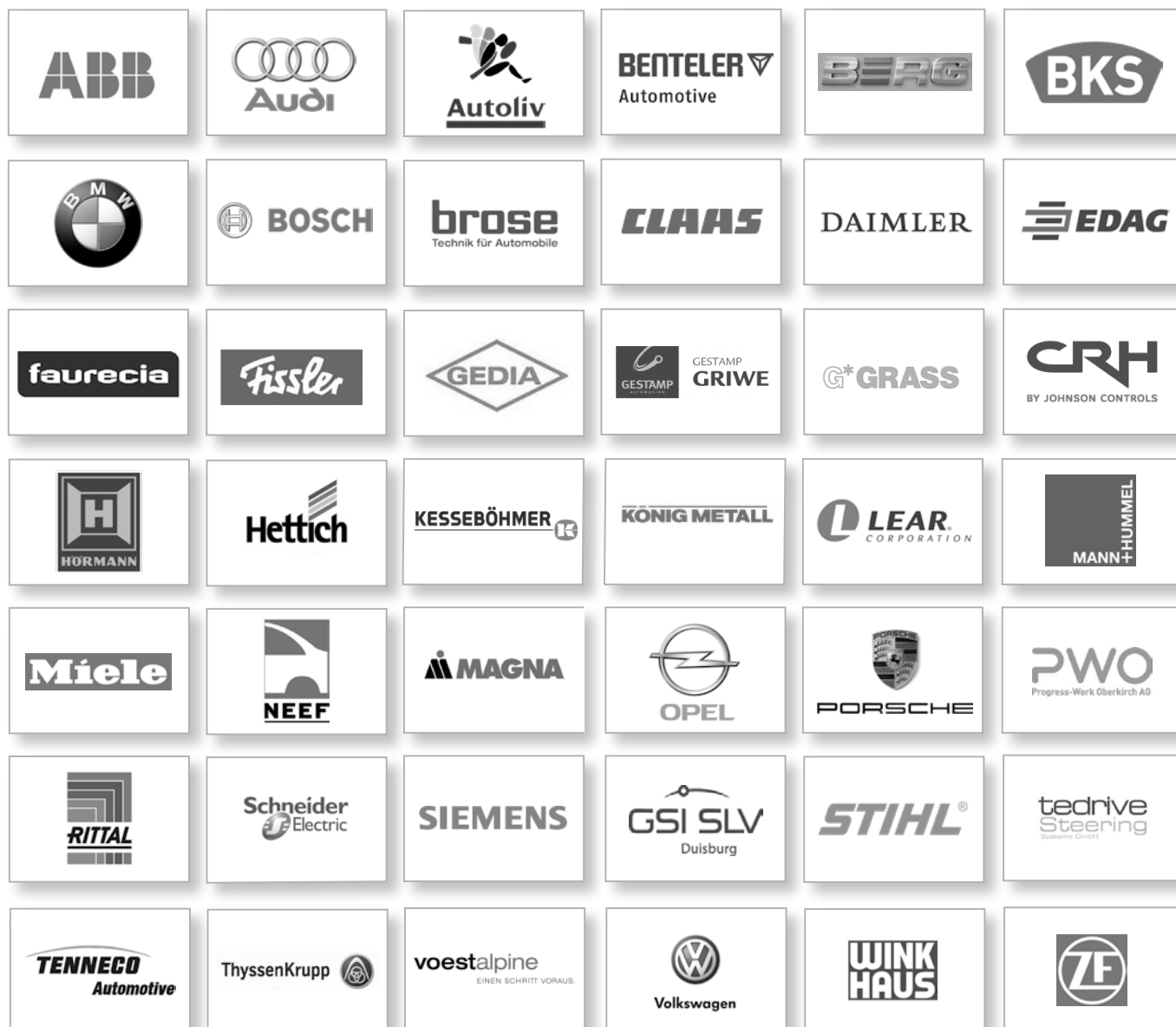
SPOLEČNĚ DOSÁHNEME VÍCE

DALEX – PARTNER NEJLEPŠÍCH

Společnost DALEX je považována za kompetentního a schopného partnera zákazníků v průmyslových i řemeslných odvětvích. Zákaznická struktura zahrnuje podniky střední velikosti i významné velké společnosti.

Podniky mnoha odvětví důvěřují svařovací technice DALEX pro její výkonnost a prvotřídní kvalitu.

Nejvyšší prioritou společnosti DALEX je uspokojit zákazníky prostřednictvím vzájemných aktivních a solidních obchodních vztahů a nabídnout jim výkonné a ekonomické řešení.



EXPERTISE

EXPERIENCE

AUTOMATION

PROJECTION WELDING

INNOVATION

CD-WELDING

ROBOTIC GUNS

KNOW
HOW

DEVELOPMENT
MF-TRAFO

HANDGUNS

SEAM WELDING

SPECIAL SOLUTIONS

COMPETENCE

ZAJÍMAJÍ VÁS DALŠÍ INFORMACE?

Naše produktové katalogy vám podají zajímavé a detailní informace o kvalitě a rozmanitosti produktů DALEX.

Všechny brožury a katalogy jsou k dispozici na adrese www.dalex.de




ERFAHRUNG SCHWEISST ZUKUNFT
EXPERIENCE WELDS FUTURE


Upozornění:

Zobrazení produktů v tomto katalogu má pouze ilustrační charakter. Výrobce neustále provádí vývoj a vylepšování, a proto si vyhrazuje právo na změny designu i parametrů bez předchozího upozornění. V případě dotazů se obraťte na kontakty uvedené na str. 30 až 31.

LIBEREC – SÍDLO SPOLEČNOSTI – KORPORÁTNÍ OBCHOD & CENTRUM LOGISTIKY

 +420 482 345 560, +420 482 345 561
+420 733 133 285


 info@artweld.cz

 Nádražní 120
460 06 Liberec

NAVIGACE



ARTWELD ROBOTICS & AUTOMATION

 +420 483 323 033
+420 607 074 729


 ara@artweld.cz


 Dr. Milady Horákové 281
460 06 Liberec


NAVIGACE



LIBEREC – PRODEJNA SVÁŘEČSKÉ TECHNIKY

 +420 482 345 560, +420 482 345 561
+420 733 133 285


 liberec@artweld.cz


 Nádražní 120
460 06 Liberec


NAVIGACE



LIBEREC – SVÁŘEČSKÁ ŠKOLA

 +420 482 710 775
+420 736 481 814


 skola@artweld.cz


 Ještědská 218/105
460 08 Liberec


NAVIGACE




JABLONEC NAD NISOU – PRODEJNA SVÁŘEČSKÉ TECHNIKY


 +420 483 312 870, +420 483 312 889
+420 736 481 817


 jablonec@artweld.cz

 K Černé studnici 4566/13
466 01 Jablonec nad Nisou


NAVIGACE**JABLONEC NAD NISOU – PLNÍRNA CO2, PROPAN-BUTANU, STANICE LPG**


 +420 483 704 350
+420 736 481 825


 zelivskeho@artweld.cz

 Želivského 4114/15
466 01 Jablonec nad Nisou


NAVIGACE**KLADNO – PRODEJNA SVÁŘEČSKÉ TECHNIKY**


 +420 312 248 278, +420 312 246 521
+420 736 481 824


 kladno@artweld.cz

 Tucharaz 2573
272 01 Kladno

NAVIGACE**DĚČÍN – PRODEJNA SVÁŘEČSKÉ TECHNIKY**

 +420 412 514 216, +420 412 514 217
+420 608 550 602

 decin@artweld.cz

 Oldřichovská 15/7
405 02 Děčín

NAVIGACE



www.artweld.cz
www.dalex.de